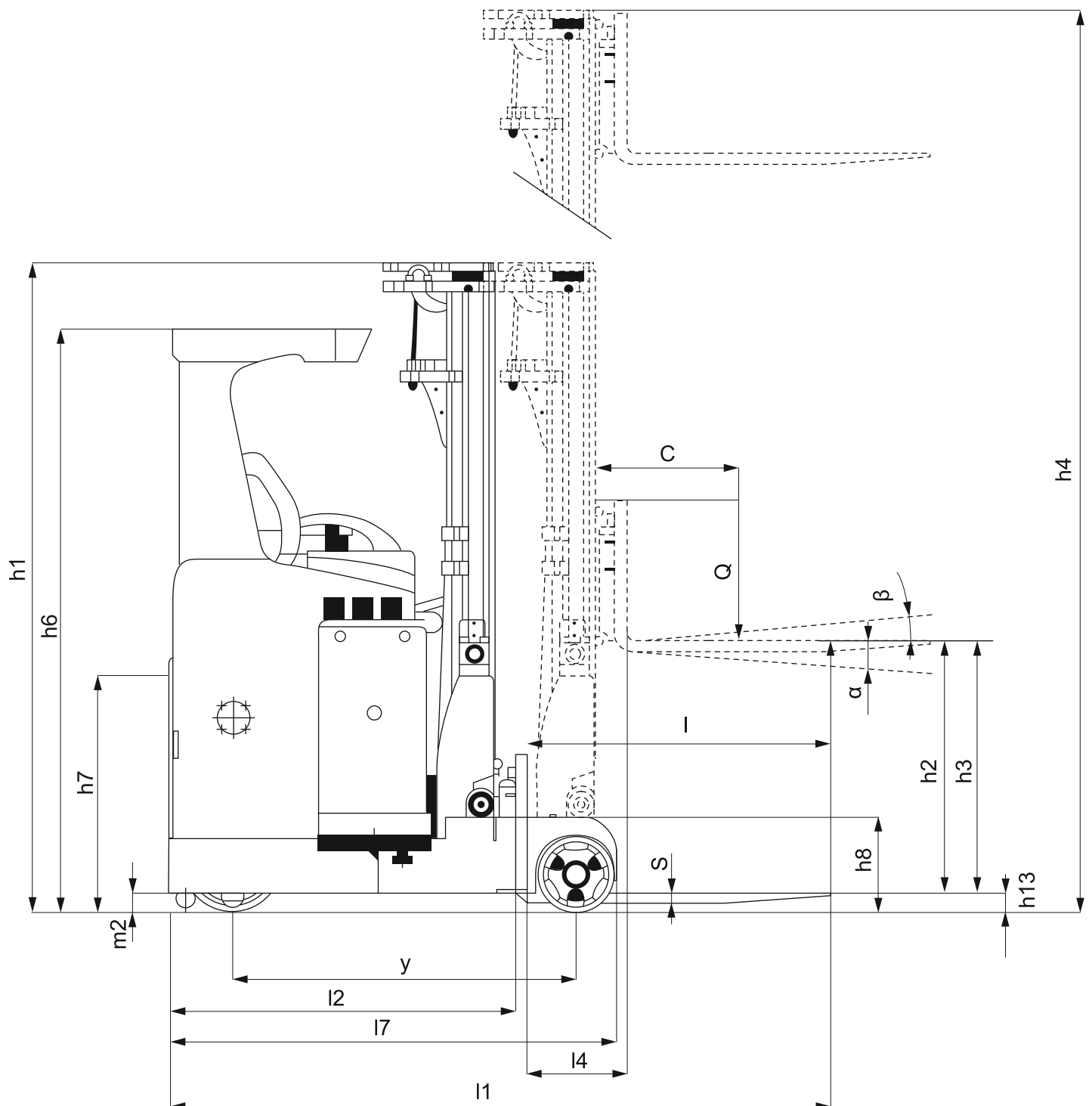


Таблица технических характеристик

ОБЩЕЕ								
1.1	Модель		SMART XBR 20 8m	SMART XBR 20 8.6m	SMART XBR 20 9.5m	SMART XBR 20 10.2m	SMART XBR 20 11.1m	SMART XBR 20 12m
1.2	Тип питания		Батарея					
1.3	Место оператора		Сидя					
1.4	Грузоподъемность	Q (кг)	2000					
1.5	Центр тяжести	C (мм)	600					
1.6	Высота подъема	h3 (мм)	8 000	8 600	9 500	10 200	11 100	12 000
1.7	Передний свес	x (мм)	320			430		
1.8	Колесная база	y (мм)	1500			1600		
ВЕС								
2.1	Вес (с кислотной батареей 600 Ач)	кг	4295	4375	4435	4895	4975	5035
КОЛЕСА								
3.1	Материал колес		Полиуретан					
3.2	Размер колёс, сторона оператора	мм	φ 406x152					
3.3	Размер колёс, сторона груза	мм	φ 340x134					
3.4	Вспомогательное колесо	мм	No					
3.5	Количество колёс, сторона груза/оператора (x=ведущее)		2/1X					
3.6	Ширина колеи по центру колёс, сторона груза	b10 (мм)	1350					
ГАБАРИТЫ								
4.1	Наклон вилочной каретки, вперёд/назад	[°]	2/3					
4.2	Габаритная высота, мачта опущена	h1 (мм)	3390	3590	3890	4190	4490	4790
4.3	Свободный подъём	h2 (мм)	2700	2900	3200	3600	3900	4200
4.4	Габаритная высота, мачта поднята	h4 (мм)	8 800	9 400	10 300	11 000	11 900	12 800
4.5	Высота защитного козырька	h6 (мм)	2200					
4.6	Высота кресла оператора	h7 (мм)	1120					
4.7	Высота опорных стоек	h8 (мм)	355					
4.8	Высота вил в нижнем положении	h13 (мм)	55					
4.9	Общая длина	l1 (мм)	2510					
4.10	Длина до начала вил	l2 (мм)	1450					
4.11	Общая ширина	b1 (мм)	1510					
4.12	Ширина кабины	b2 (мм)	1260					
4.13	Габариты вил DIN ISO 2331	s/e/l (мм)	40/120/1150					
4.14	Вилочная каретка ISO 2328 класс/тип А,В		2А					
4.15	Ширина вилочной каретки	b3 (мм)	928					
4.16	Ширина по внешним краям вил	b5 (мм)	850					
4.17	Расстояние между опорными стойками	b4 (мм)	1090					
4.18	Расстояние выдвижения мачты	l4 (мм)	600			675		
4.19	Дорожный просвет по центру колёсной базы	m2 (мм)	80					
4.20	Ширина рабочего прохода, паллет 1000x1200мм, по ширине	Ast (мм)	2920			2960		
4.21	Ширина рабочего прохода, паллет 800x1200мм, по длине	Ast (мм)	2980			3000		
4.22	Радиус поворота	Wa (мм)	1820			1920		
4.23	Длина погрузчика без вил	l7 (мм)	1950			2050		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ								
5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	Км / ч	9			9,3		
5.2	Скорость подъёма, с грузом/без груза	м / с	0,24/0,3					
5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м / с	0,5/0,4					
5.4	Скорость выдвижения мачты, с грузом/без груза	м / с	0,1/0,1					
5.5	Максимальный преодолеваемый уклон, с грузом/без груза	%	10/10					
5.6	Время ускорения, без груза/с грузом	с	5/5					
5.7	Стояночный тормоз		Электромагнитный					
ДВИГАТЕЛИ								
6.1	Мощность тягового двигателя	кВт	5					
6.2	Мощность двигателя подъёма	кВт	8,2					
БАТАРЕЯ								
7.1	Напряжение/номинальная ёмкость аккумуляторной батареи <i>Кислотная</i>	В / Ач	48 / 600	48 / 600	48 / 600	48 / 600	48 / 600	48 / 600
7.2	Напряжение/номинальная ёмкость аккумуляторной батареи <i>Li-ion</i> с з/у 200 ah	В / Ач	48 / 450	48 / 450	48 / 450	48 / 450	48 / 450	48 / 450
ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ ГАБАРИТЫ								
8.1	Габариты упакованной мачты (ДхШхГ)	(мм)	3390*1100*1000	3590*1100*1000	3890*1100*1000	4190*1100*1000	4490*1100*1000	4790*1100*1000
8.2	Вес мачты	кг						
8.3	Габариты упаковочной базы (ДхШхГ)	(мм)	1950*1510*2200			2050*1510*2200		
8.4	Вес базы	кг						

Размеры ричтрака



Размеры ричтрака

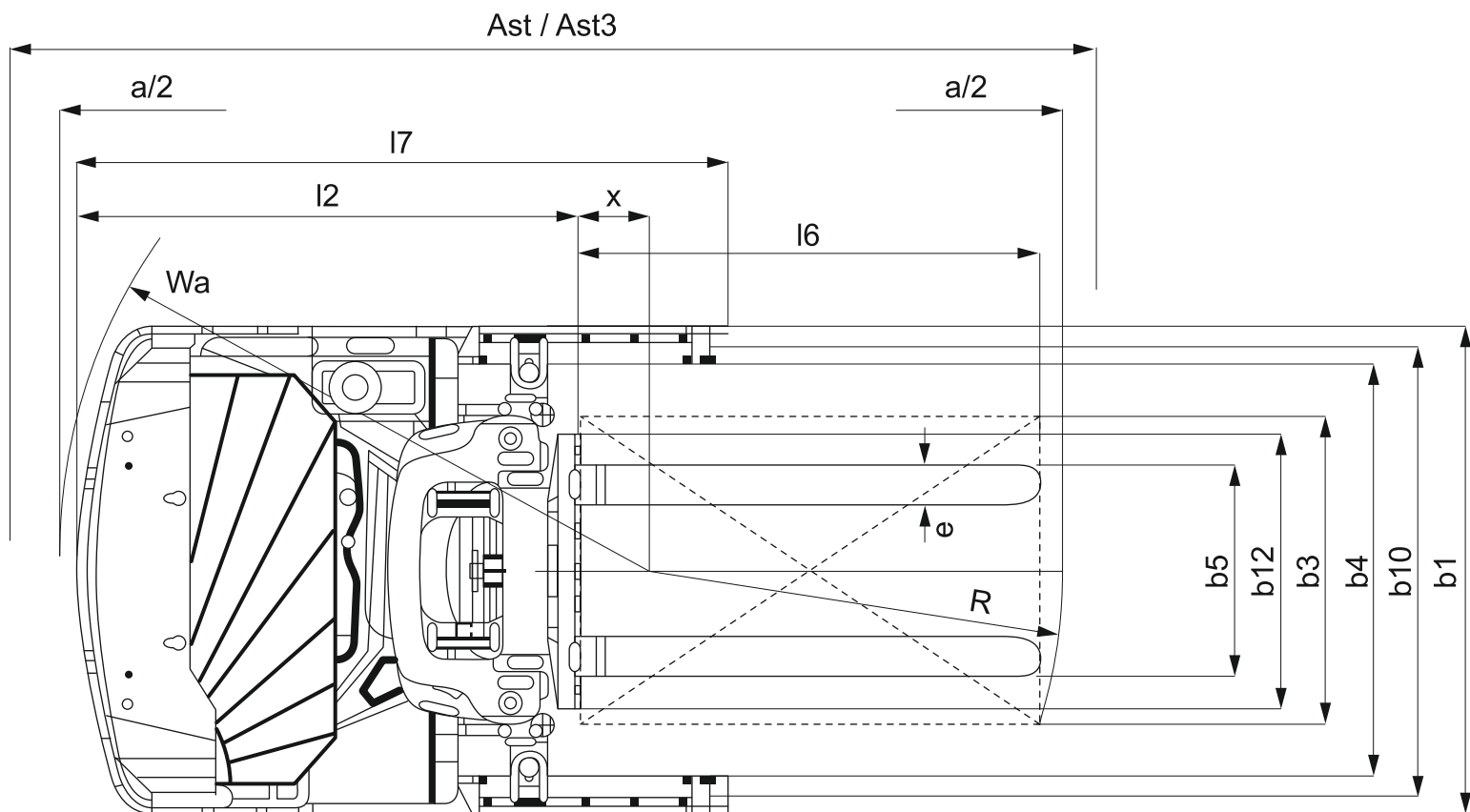


График грузоподъемности

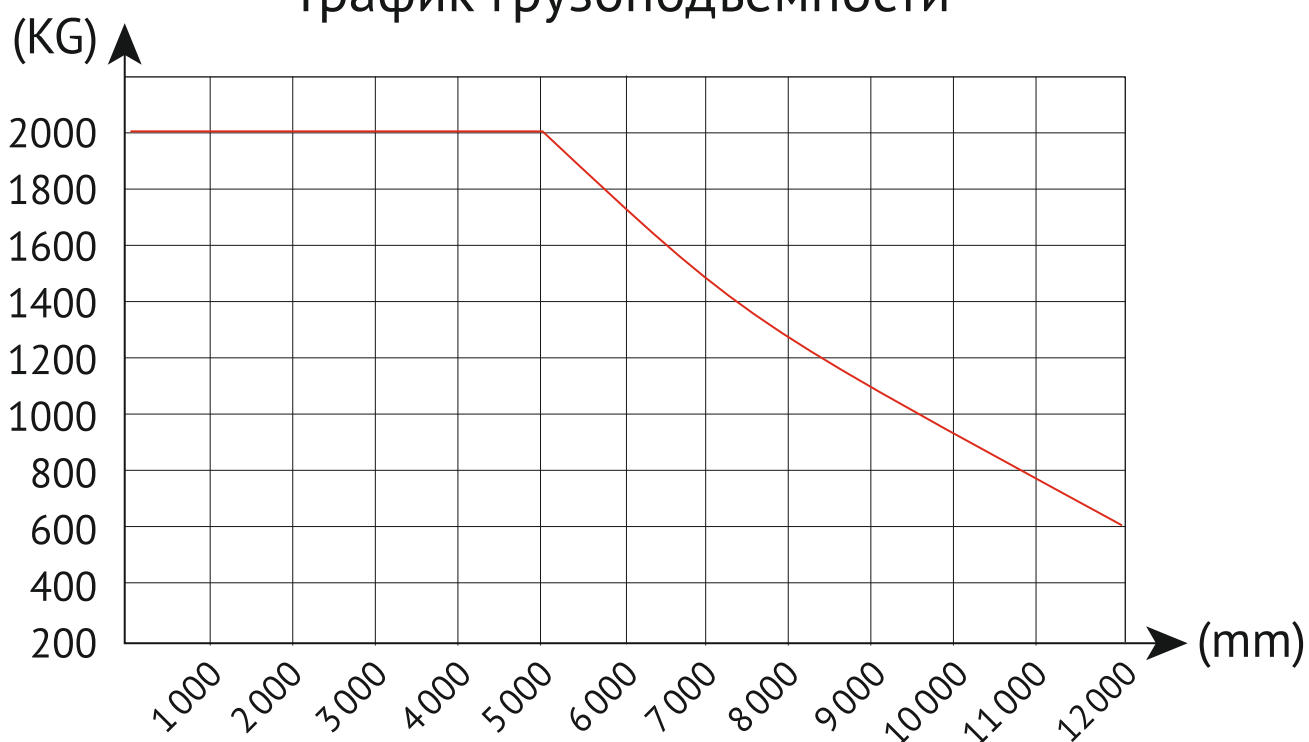
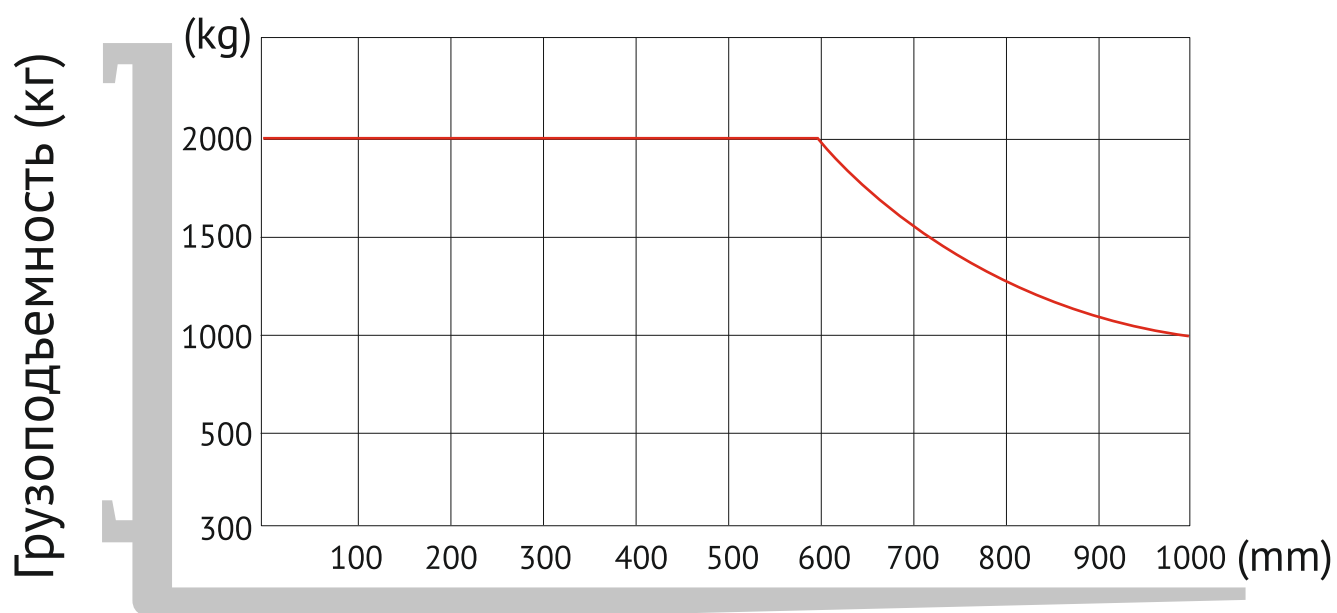


График центра тяжести



Центр тяжести = 600 мм